

年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：南京佳力图机房环境技术股份有限公司

编制单位：江苏雁蓝检测科技有限公司

2018 年 12 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话：

电话：

传真：

传真：

邮编：

邮编：

地址：

地址：

表一

建设项目名称	年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目				
建设单位名称	南京佳力图机房环境技术股份有限公司				
建设项目性质	新建	√改扩建	技改	迁建	(划√)
建设地点	江宁经济技术开发区苏源大道以东、紫金三路以北(南京佳力图机房环境技术股份有限公司现有厂区内)				
主要产品名称	精密空调、冷水机组				
设计生产能力	新增精密空调产能 3900 台/年，磁悬浮冷水机组 150 台/年				
实际生产能力	新增精密空调产能 2000 台/年，磁悬浮冷水机组 100 台/年				
建设项目环评时间	2016 年 5 月	开工建设时间	2018 年 3 月		
竣工时间	/	验收现场监测时间	2018 年 12 月 15 日~12 月 16 日		
环评报告表审批部门	南京市江宁区环境保护局	环评报告表编制单位	安徽汇泽通环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	19530 万	环保投资总概算	22 万	比例 (%)	0.11
实际总投资	2000 万	环保投资	10 万	比例 (%)	0.5
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（原环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）</p> <p>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>5、《南京佳力图机房环境技术股份有限公司年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目环境影响报告表》（安徽汇泽通环境技术有限公司编制，2016 年 5 月）；</p> <p>6、《南京佳力图机房环境技术股份有限公司年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目环境影响报告表审批意见》（南京市江宁区环境保护局，2016 年 5 月 27 日）；</p> <p>7、南京佳力图机房环境技术股份有限公司提供的其他相关资料。</p>				

验收 监测 评价 标准 标号 级别 限值	1、废水			
	<p>废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，监测项目、评价标准及限值见表 1-1。</p>			
	表 1-1 监测项目、评价标准及限值			
	类别	项目	限值（mg/L）	评价标准
	废水	pH 值（无量纲）	6-9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准
		COD _{Cr}	500	
		SS	400	
		氨氮	/	
		总磷	/	
	2、废气			
<p>废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值，验收监测项目、评价标准及限值见表 1-2。</p>				
表 1-2 监测项目、评价标准及限值				
污染物	无组织监控浓度 mg/m ³		执行标准	
	监控点	浓度		
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准	
3、噪声				
<p>噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，验收监测项目、评价标准及限值见表 1-3。</p>				
表 1-3 监测项目、评价标准及限值				
类别	标准值		评价标准	
	昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	
厂界噪声	60dB	50dB		

表二

工程建设内容：

南京佳力图机房环境技术股份有限公司位于江宁经济技术开发区苏源大道以东、紫金三路以北，主要从事精密空调和配套机电产品的研发、生产、销售、服务。随着生产需要，企业拟在现有厂区内新建一栋厂房，并对现有厂房进行扩建，总建筑面积为 12000m²，扩建拟新增精密空调产能 3900 台/年，磁悬浮冷水机组 150 台/年，目前，企业新厂房尚未建设，另购置部分生产设备于现有厂房中，新增产能约为精密空调产能 2000 台/年，磁悬浮冷水机组 100 台/年。

本项目年生产300天，单班制，白班8小时，年工作时间2400小时，项目新增职工约 50人。厂区内设有食堂，未设置宿舍。

主要设备和原辅材料：

本项目主要设备情况见表2-1、原辅材料消耗见表2-2

表 2-1 主要设备情况表

序号	设备种类	设备名称	单位	实际数量 (阶段性)
1	换热器加工设备	3.8 米长 U 弯管机	台	1
2		手持式超长双管胀机	台	1
3	钣金加工设备	三维自动弯管机	台	1
4		电阻热熔焊机	台	2
5		数控激光切割设备	台	1
6		数控折弯中心	台	1
7	管路系统加工设备	冷配件专用焊接设备	台	4
8		专用铜管拉孔成型机	台	4
9	产品组装线用装置	电器装配线	台	2
10	辅助设备	螺杆压缩空气机及干噪系统	台	2
11		供配电增容 1600KW	台	1
12		氧气乙炔集中供气系统	台	1
13	配套设备	大吨位行车	台	2

注：设备情况由企业提供。

表 2-2 建设项目原辅材料消耗表

名称	规格	环评年用量	实际年用量 (阶段性)	来源	
铜管	t/a	250	100	外购	
铝箔	t/a	200	80	外购	
冷轧钢板	t/a	650	300	外购	
焊材	气保焊(钎焊, 成分为: Ag-Cu-Zn)	t/a	2.2	1	外购
	电焊(气体保护实芯焊丝, 成分为: C-Mn-Si)	t/a	1	0.3	外购
线材	万元/a	510	200	外购	
电脑板	万元/a	68	30	外购	
配件	风机	万元/a	1600	600	外购
	低压配件	万元/a	2100	1000	外购
其他类	万元/a	460	200	外购	
能耗	新鲜水	/	2970m ³ /a	1780m ³ /a	江宁经济开发区供水管网
	电	/	20 万 kw·h/a	12 万 kw·h/a	江宁经济开发区供电系统

水源及水平衡图:

本项目建设用排水情况详见图 2-1。

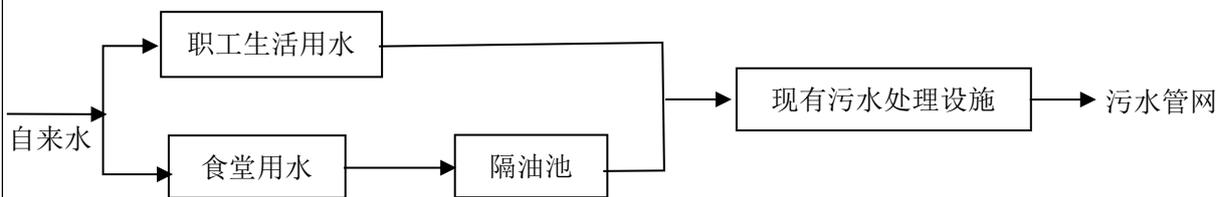
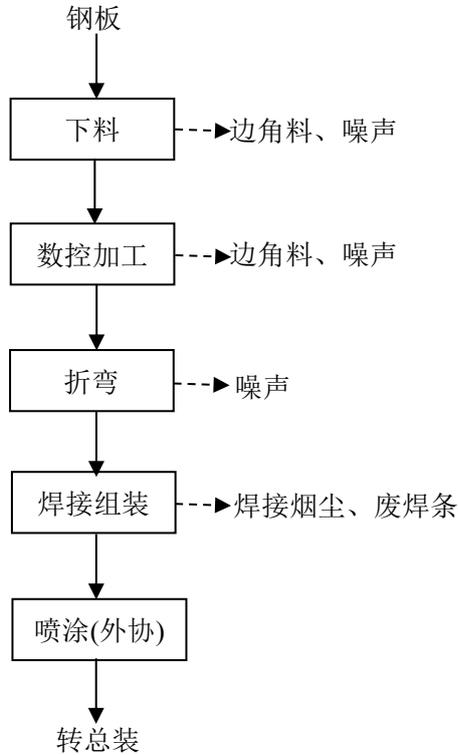


图 2-1 建设项目水平衡图 (t/d)

主要工艺流程及产污环节

1、钣金加工工艺流程及产污环节图



生产工艺过程说明：

下料：对外购冷轧钢板按照一定规格尺寸下料，下料设备为数控激光切割设备，此工序产生边角料、噪声。

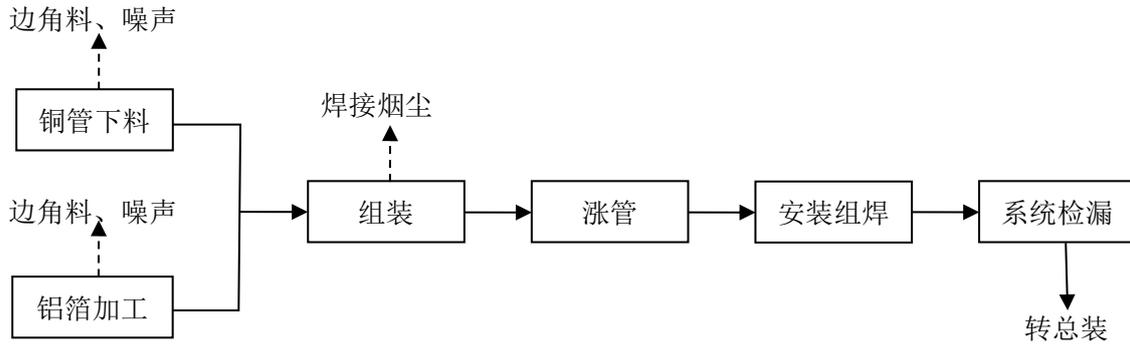
数控加工：下料后送往数控冲设备自动上料系统进行冲压成型加工，此工序产生边角料、噪声。

折弯：成型后进行折弯，设置三维自动弯管机，此工序产生噪声。

焊接组装：折弯后对底座等进行焊接组装，采用电焊，此工序产生焊接烟尘、废焊条。

喷涂(外协)：组装后进行喷涂，本工序为外协，本次评价不针对该工序进行单独评价。喷涂后进行总装。

2、容器加工工艺流程及产污环节图



生产工艺过程说明：

铜管下料、铝箔加工：换热器零部件加工是空调产品的核心部件，在整个生产过程中，主要采用行业应用广泛、技术先进的专用加工设备，包括校直下料及 U 型加工为一体的空调铜管加工设备；百叶窗、波纹片铝泊加工冲模设备等，此工序产生边角料、噪声。

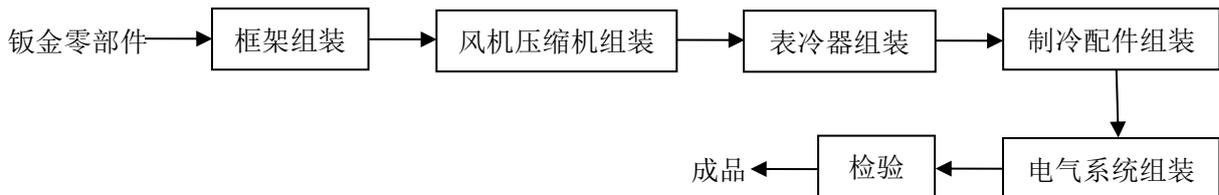
组装：将铜管与加工后的铝箔进行组装。

涨管：组装后进行涨管。

安装焊接：涨管后焊接安装，采用气保焊，钎焊成分为 Ag-Cu-Zn，此工序产生焊接烟尘。

系统检漏：对组装好的系统进行检漏，此工序使用循环冷却水进行检验，经检验合格后进入总装程序。

3、总装工艺流程及产污环节图



生产工艺过程说明：

框架组装，按图纸、按工艺进行钣金零部件组装，涉及部件为钣金零部件。

制冷系统组装，主要是按图纸按工艺、进行换热器部件、冷配件及管路的焊接及组装。涉及部件为换热器、压缩机、冷配件和管路，产生焊接烟尘。

电气安装、规范布线，涉及部件为电器箱、电缆、电线，产生废电线电缆等。

通电跑车，出厂校验，主要是对产品进行检验和性能测试；产品保温、检验、包装入库和产品检验包装，主要是按照要求规范进行完工检查，合格后包装入库。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

类别		污染物	排放规律	处理设施		去向
				“环评”/初步设计要求	实际建设	
废水	生活污水、食堂废水	COD _{Cr} 、SS、氨氮、总磷	间歇	依托现有污水处理设施处理达标后纳入污水管网	同环评	江宁区南区污水处理厂
废气	无组织废气	颗粒物	间歇	加强车间通风	同环评	大气
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	间歇	收集后环卫部门定期清运	/	同环评
	废水处理	污泥	间歇			
	生产	边角料	间歇	收集后外售处理		同环评
		废电线、电缆	间歇			
		废焊条	间歇			
	废手套、废抹布	间歇	委托有资质单位处理	废弃的含油抹布混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。		
噪声	本项目噪声源主要为弯管机、涨管机、数控设备、组装设备运行时产生的噪声，经基础减震、建筑物隔声及距离衰减进行控制。					

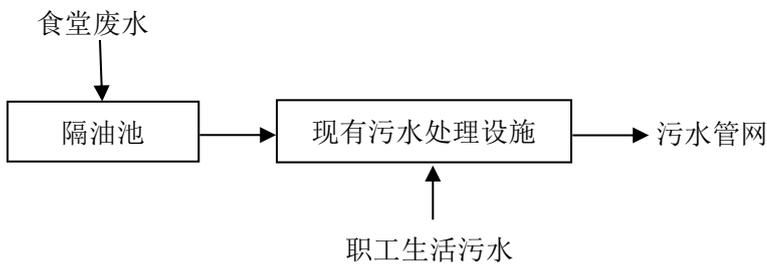
1、废气

本项目员工就餐全部采用外部运送，不设灶头，因此，不产生食堂油烟。产生的废气主要为焊接烟尘，由于产生量较少，通过加强车间通风后无组织扩散。

2、废水

本项目废水主要来源于员工生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一同进入厂区内现有污水处理设施处理后，经污水管网排入江宁区南区污水处理厂深度处理后排放。

废水处理工艺见图



3、噪声

本项目噪声源主要为主要为弯管机、涨管机、数控设备、组装设备产生的噪声，经基础减震、建筑物隔声及距离衰减等降噪措施进行控制。

4、固废

本项目生产期间产生的固废主要生活垃圾，边角料，污水处理设施污泥，废电线、电缆，废焊条，废手套、废抹布。生活垃圾及污泥收集后由环卫部门定期清运；边角料，废电线、电缆，废焊条收集后外售处理；根据国家危险废物名录（2016 年）危险废物豁免管理清单可知，废弃的含油抹布混入生活垃圾全过程不按危险废物管理。

监测点位示意图

废水监测点位示意图见 3-1

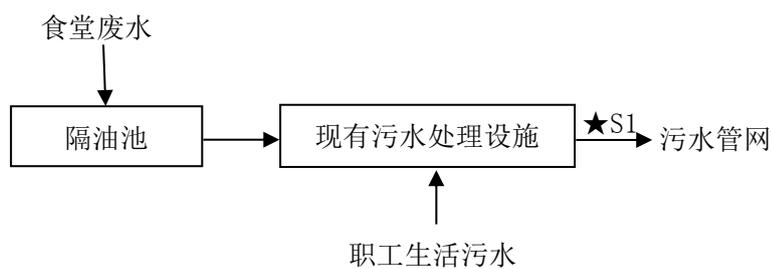
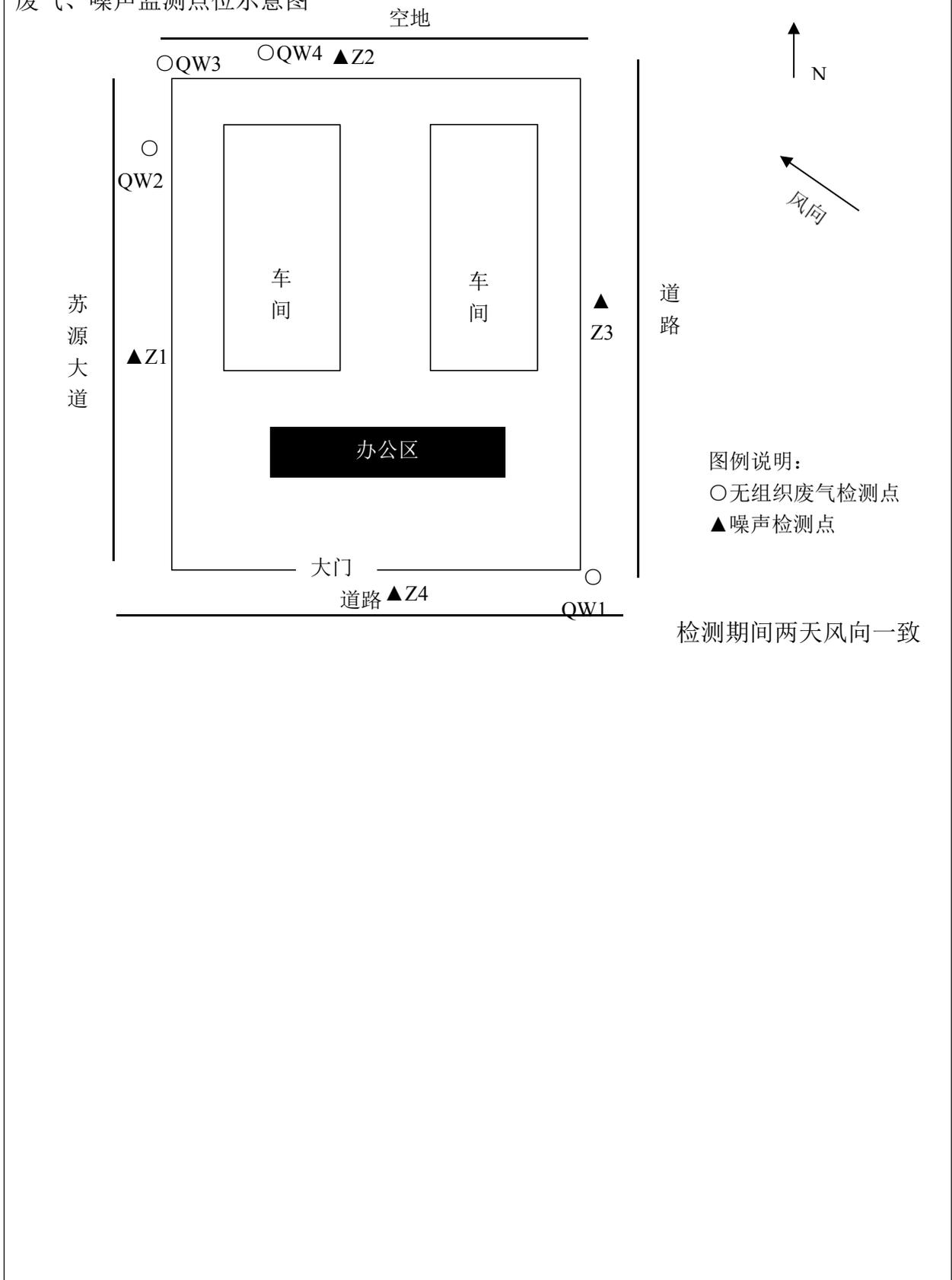


图 3-1 废水检测点位示意图

废气、噪声监测点位示意图



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**环境影响报告表结论：**

本项目废水总产生量为 7.92m³/d(2376m³/a)，项目食堂废水经隔油池(依托现有)处理后与生活污水进入厂区内现有污水处理设施处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后纳入污水管网，项目污水处理设施位于厂区内西南侧，总排放口位于靠近南侧紫金三路，设计处理能力为 24m³/d，实际运行能力为 10m³/d，余量 14m³/d，本次废水总量在现有污水处理设施余量范围内，因此废水处理设施依托现有可行。根据现有项目环保专项验收批复，废水经污水处理设施处理后达标排放，污水处理设施经提标升级后排放满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准。因此，本次评价认为，扩建后，经采取上述措施后全厂产生的废水对周边地表水环境影响较小。

本项目无组织排放废气各厂界落地浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准无组织监控浓度限值。根据现有项目的环保专项验收批复，现有项目废气达标排放，本次扩建项目无组织排放的废气对大气环境的贡献值很小，因此，本次评价认为，扩建后，全厂无组织排放的废气对周边大气环境影响很小。

本项目运行期噪声主要来源于设备噪声，主要为弯管机、涨管机、数控设备、组装设备等，最大声级值约为 90dB(A)。根据预测结果，考虑各噪声源的叠加，本次扩建项目高噪声设备经采取相关的对策措施后对厂界的最大预测值为 46.71dB(A)，项目各个噪声源对厂界的影响值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。此外，根据现有项目环保专项验收，声环境达标排放，故本评价认为，扩建后，全厂营运期各高噪声设备经采取措施和距离衰减后对周边声环境影响较小。

项目营运期产生的固废主要为本次项目营运期产生的固废主要为生活垃圾，边角料，废电线、电缆，废焊条，废手套、废抹布。其中生活垃圾属于一般固废，废手套、废抹布属于危险固废。生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；边角料，废电线、电缆，废焊条收集后外售处理；废手套、废抹布委托有资质单位处置。本次扩建项目各类固废均得到资源化、无害化处理，不产生二次污染，对周围环境影响较小。根据现有项目环保专项验收，现有项目各类固废基本得到合理处置，因此，本次评价认为，扩建后，全厂固废均得到资源化、无害化处理，对周围环境影响较小。

综上所述，《南京佳力图机房环境技术股份有限公司年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目》符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理；项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施基本有效；项目实施后，由于三废排放量较小，能够达到区域内总量控制目标要求；项目建设对环境的影响可控制在较小的范围之内；本项目符合清洁生产原则。只要在营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小，不会造成区域环境功能的改变。因此，从环境保护角度考虑，本项目在拟选地址内建设是可行的。

环评批复要求：

南京市江宁区环境保护局对该项目环评报告表的批复见附件 1。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

监测分析方法与质量保证措施：

本次监测严格按照江苏雁蓝检测科技有限公司质量体系文件要求实施全过程质量控制，在验收监测期间做到及时掌握工况情况，保证监测过程中工况负荷满足要求；合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

监测人员经过考核并持有上岗证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准；监测数据实行三级审核。

监测分析方法

项目名称	分析方法	方法依据	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	(GB/T 6920-1986)	/
COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	(HJ 828-2017)	4 mg/L
SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》	(GB/T 11901-1989)	4 mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	(HJ 535-2009)	0.025 mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	(GB/T 11893-1989)	0.01 mg/L
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	(GB/T 15432-1995)	0.001 mg/m ³
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	(GB 12348-2008)	/

监测分析仪器及人员

项目名称	分析仪器	仪器编号	分析人员
pH 值	便携式 PH 计 (PHBJ-260 型)	YL170301051	葛雪峰、李凯
COD _{Cr}	自动消解仪	/	缪蓉、陆雪松
SS	天平 (CP214)	YL170302043	缪蓉
氨氮	紫外可见分光光度计 (TU-1810D)	YL160302005	王文婷

总磷	紫外可见分光光度计 (TU-1810D)	YL160302005	赵习习
总悬浮颗粒物	天平 (CP214)	YL170302043	葛雪峰
噪声	多功能声级计 (AWA5688)	YL170301044	葛雪峰、朱伟高、李凯

废水质量控制表

污染物	样品数	平行			加标			空白	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标 样 (个)	检查 率 (%)	合格率 (%)	检查数 (个)	合格数 (个)
pH	8	8	100	100	/	/	/	/	/
COD _{Cr}	8	5	62.5	100	/	/	/	2	2
SS	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	4	50	100	2	25	100	2	2
总磷	8	4	50	100	2	25	100	2	2

表六

验收监测内容：

监测类别	监测点位名称及编号	监测项目	监测频次
废水	废水总排口 S1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	连续监测 2 天 每天监测 4 次
无组织废气	厂界上风向 QW1 厂界下风向 QW2-QW4	气象参数、总悬浮颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 3 次
噪声	项目东侧厂界 Z1	厂界噪声	连续监测 2 天 昼夜各 1 次
	项目南侧厂界 Z2		
	项目西侧厂界 Z3		
	项目北侧厂界 Z4		

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间生产工作与各项环保治理设施运行正常，具体产品产量情况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间产品产量情况

日期	产品名称	年产量	日产量	监测期间日产量	工况
12.15	精密空调	3900 台	13 台	6 台	46%
	磁悬浮冷水机组	150 台	0.5 台	0.3 台	60%
12.16	精密空调	3900 台	13 台	6 台	46%
	磁悬浮冷水机组	150 台	0.5 套	0.3 台	60%

验收监测结果：

表 7-2 废水监测结果与评价

点位名称	日期	测试名称	单位	范围/日均值	标准限值	评价
废水总排口 S1	12.15	pH(无量纲)	无量纲	6.93~6.99	6~9	达标
		化学需氧量	mg/L	9	500	达标
		悬浮物	mg/L	10	400	达标
		氨氮	mg/L	0.118	/	达标
		总磷	mg/L	0.01	/	达标
废水总排口 S1	12.16	pH(无量纲)	无量纲	6.97~7.01	6~9	达标
		化学需氧量	mg/L	8	500	达标
		悬浮物	mg/L	8	400	达标
		氨氮	mg/L	0.118	/	达标
		总磷	mg/L	ND	/	达标

注：“ND”表示未检出，总磷的检出限为 0.01mg/L。

表 7-3 无组织废气监测结果与评价

检测日期	检测项目	检测点位名称及编号	检测结果				标准限值	评价
			第一次	第二次	第三次	下风向最大值		
12.15	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	上风向 QW1	0.231	0.263	0.246	/	/	/
		下风向 QW2	0.346	0.329	0.312	0.363	1.0	达标
		下风向 QW3	0.363	0.345	0.361			
		下风向 QW4	0.313	0.328	0.361			
12.16	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	上风向 QW1	0.264	0.247	0.280	/	/	/
		下风向 QW2	0.396	0.379	0.345	0.396	1.0	达标
		下风向 QW3	0.330	0.363	0.362			
		下风向 QW4	0.347	0.363	0.329			

表 7-4 噪声监测结果与评价

检测点位名称及编号	检测时间		测量值	标准限值	评价
项目西侧厂界 Z1	16:04	52.6	60	达标	
	22:07	47.4	50	达标	
项目北侧厂界 Z2	16:11	52.0	60	达标	
	22:14	46.2	50	达标	
项目东侧厂界 Z3	16:17	48.7	60	达标	
	22:23	44.2	50	达标	
项目南侧厂界 Z4	16:27	49.6	60	达标	
	22:32	45.0	50	达标	
项目西侧厂界 Z1	13:32	52.8	60	达标	
	22:03	47.1	50	达标	
项目北侧厂界 Z2	13:37	51.9	60	达标	
	22:11	46.3	50	达标	
项目东侧厂界 Z3	13:45	48.4	60	达标	
	22:19	44.4	50	达标	
项目南侧厂界 Z4	13:52	49.3	60	达标	
	22:30	45.3	50	达标	

表 7-5 监测期间气象参数

检测日期	天气	风向	风速 (m/s)	气压 (kPa)	气温 (K)	湿度 (%)
12.15	晴	东南	1.7	102.8	281.1	61
	晴	东南	1.8	102.9	280.3	62
	晴	东南	1.9	103.0	279.4	63
12.16	晴	东南	1.6	102.8	282.8	59
	晴	东南	1.6	102.8	281.4	60
	晴	东南	1.7	102.9	279.9	61

表 7-10 废水排放总量核算

污染物	日均排放浓度 (mg/L)	环评中项目排放总量 (吨/年)	改扩建项目实际排放总量 (吨/年)
废水量	/	2379	1200
COD _{Cr}	8	0.119	0.0096
悬浮物	9	/	0.0108
氨氮	0.118	0.012	0.00014
总磷	0.01	/	0.000006

注：实际废水排放量由企业提供。

环评批复落实情况检查：

环评批复要求	落实情况
<p>项目实行雨、污分流。根据环评报告，项目的食堂废水经隔油池处理后，再与生活污水经过自建的污水处理设施处理，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 B 标准；远期，废水若能排入江宁区南区污水处理厂，可执行污水处理厂的接管标准。排污口依托前期总排口，本次不再另设。</p>	<p>本项目雨、污分流，项目的食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经现有的地理式污水处理设备处理后进入江宁区南区污水处理厂深度处理。验收监测期间，废水总排口中的 pH 值及化学需氧量、悬浮物日均值结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，即江宁区南区污水处理厂接管标准；此标准未对氨氮、总磷限值作出要求。接管证明见附件。</p>
<p>公司应合理布设噪声源，选用低噪声设备，增强厂房的密闭性，落实有效的减振、消音、隔音等降噪措施。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>	<p>本项目产生噪声经过基础减振、隔声降噪，距离衰减等防治措施控制，监测结果表明：验收监测期间，企业生产正常，声源运行正常，所有监测点昼夜间厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。</p>
<p>项目产生少量的焊接废气，通过加强车间通风实行无组织排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 种无组织排放浓度限值。</p>	<p>验收监测期间无组织废气总悬浮颗粒物厂界外下风向浓度最高值满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。</p>
<p>项目的废边角料、废电线电缆、废焊条等综合利用；废含油抹布手套等交有资质单位处理；生活垃圾和污水处理设施污泥等交由市政部门集中处理。</p>	<p>本项目生产期间产生的固废主要生活垃圾，边角料，污水处理设施污泥，废电线、电缆，废焊条，废手套、废抹布。生活垃圾及污泥收集后由环卫部门定期清运；边角料，废电线、电缆，废焊条收集后外售处理；根据国家危险废物名录（2016 年）危险废物豁免管理清单可知，废弃的含油抹布混入生活垃圾全过程不按危险废物管理。</p>

表八

验收监测结论:

本次监测结果表明,在 2018 年 12 月 15~16 日验收监测期间,生产正常,各项环保治理设施正常运行,符合验收监测要求:

废水: 验收监测期间,废水总排口 pH 值范围为 6.93~7.01,化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的最大日均浓度值分别为 9mg/L、10mg/L、0.118mg/L、0.01mg/L, pH 值、化学需氧量、悬浮物监测结果满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,此标准未对氨氮、总磷监测结果作出要求。

噪声: 验收监测期间,生产正常,声源运行正常,昼间运行。该项目在厂界共布设 4 个噪声监测点,监测结果表明:所有监测点昼间厂界噪声监测值为 48.4dB(A)~52.8dB(A),夜间厂界噪声监测值为 44.2dB(A)~47.4dB(A),东南西北厂界昼夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准限值要求。

废气: 验收监测期间,无组织废气总悬浮颗粒物厂界外下风向浓度最高值为 0.396mg/m³,符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值;

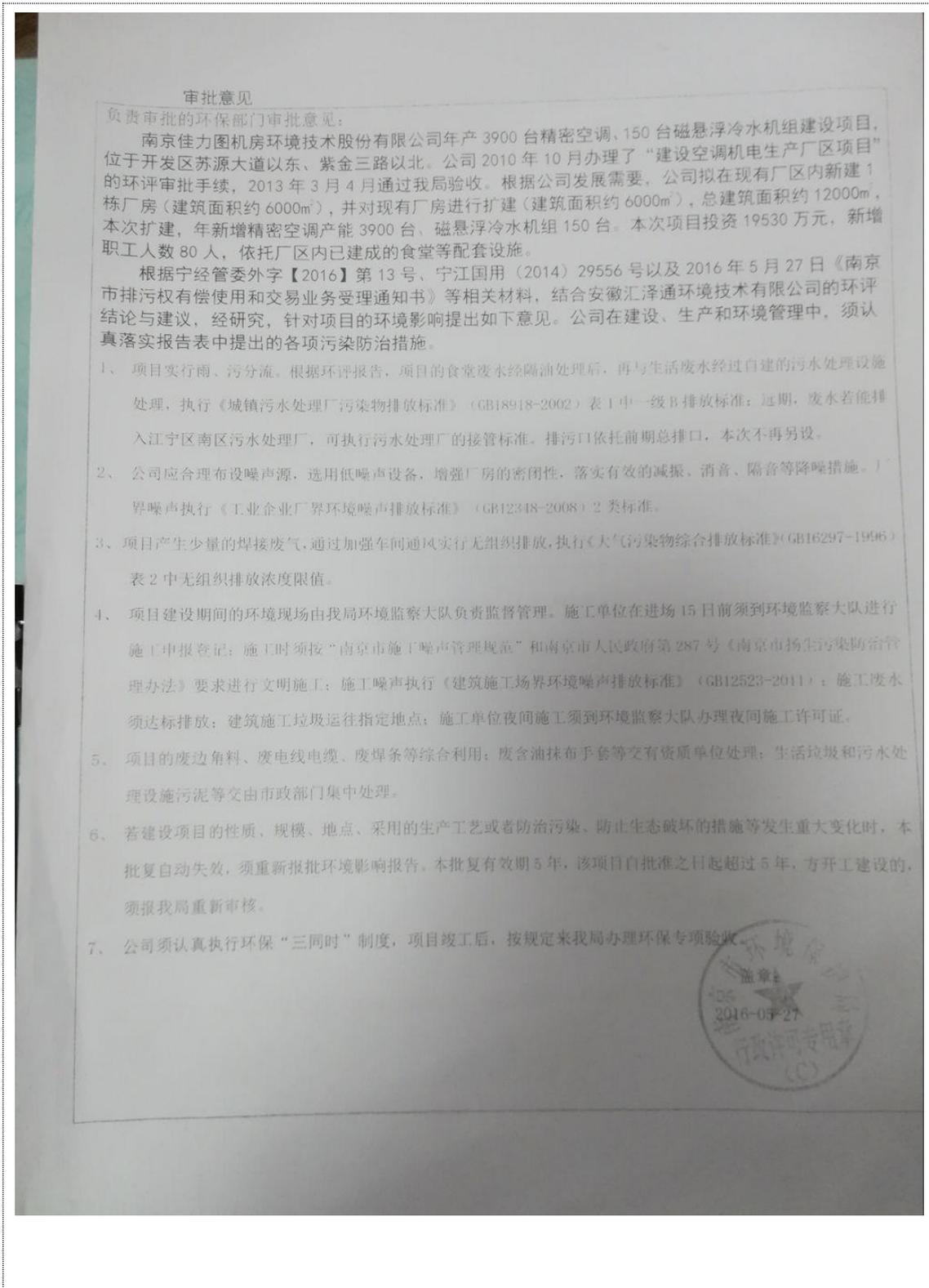
固废: 本项目生产期间产生的固废主要生活垃圾,边角料,污水处理设施污泥,废电线、电缆,废焊条,废手套、废抹布。生活垃圾及污泥收集后由环卫部门定期清运;边角料,废电线、电缆,废焊条收集后外售处理;根据国家危险废物名录(2016 年)危险废物豁免管理清单可知,废弃的含油抹布混入生活垃圾全过程不按危险废物管理。

总结: 验收监测期间,企业正常生产,各类环保治理设施运行正常。项目所测的噪声、废水、废气均达标排放;环评批复中的各项要求基本落实。

建议:

- 1、加强厂区噪声控制、注意高噪声设备的使用及管理,不得产生扰民问题;
- 2、加强污染物处理设施的运行和维护,确保污染物长期稳定达标排放;

附件一 环评报告表审批意见



附件二 企业生产工况情况

验收监测期间产品产量情况

日期	产品名称	年产量	日产量	监测期间日产量	工况
12.15	精密空调	3900 台	13 台	6 台	46%
	磁悬浮冷水机组	150 台	0.5 台	0.3 台	60%
12.16	精密空调	3900 台	13 台	6 台	46%
	磁悬浮冷水机组	150 台	0.5 套	0.3 台	60%

南京佳力图机房环境技术股份有限公司
2018年12月18日



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年产 3900 台精密空调、150 台磁悬浮冷水机组建设项目					建设地点		江宁经济技术开发区苏源大道以东、紫金三路以北(南京佳力图机房环境技术股份有限公司现有厂区内)									
	建设单位		南京佳力图机房环境技术股份有限公司					邮编		/		联系电话		/					
	行业类别		[C3573]制冷、空调设备制造	建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			建设项目开工日期		2018.3		投入试运行日期		/				
	设计生产能力		新增精密空调产能 3900 台/年, 磁悬浮冷水机组产能 150 台/年					实际生产能力		新增精密空调产能 2000 台/年, 磁悬浮冷水机组产能 100 台/年									
	投资总概算(万元)		19530	环保投资总概算(万元)		22	所占比例%		0.11		环保设施设计单位		/						
	实际总投资(万元)		2000	实际环保投资(万元)		8	所占比例%		0.26		环保设施施工单位		/						
	环评审批部门		南京市江宁区环境保护局	批准文号		/		批准时间		2016 年 5 月 27 日		环评单位		安徽汇泽通环境技术有限公司					
	初步设计审批部门		/	批准文号		/		批准时间		/		环保设施监测单位		江苏雁蓝检测科技有限公司					
	环验收审批部门		/	批准文号		/		批准时间		/		/		/					
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)		/	噪声治理(万元)		/	固废治理(万元)		/	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)	/		
新增废水处理设施能力		/			t/h			新增废气处理设施能力			/			Nm³/h		年平均工作时		/	h/a
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年